

**Техническая информация****ПОЛИПЛАСТ 2001****Универсальное эпоксидное связующее**

ТУ 2257-009-10861980-03

**Описание и основные свойства**

Двухкомпонентное прозрачное эпоксидное связующее для устройства высоконаполненных покрытий пола, приготовления ремонтных составов и устройства прозрачного наливного отделочного слоя декоративных покрытий пола.

Не содержит органические растворители.

- Оптимальная вязкость, хорошая совместимость с различными фракционированными наполнителями, (окрашенные и натуральные кварцевые пески, корунд, гранитная крошка, различные абразивы, твердые шлаки и их специально приготовленные смеси)
- В сочетании с фракционированными наполнителями образует высокопрочное, бесшовное, стойкое к абразивному износу и ударным нагрузкам шероховатое покрытие, препятствующее скольжению
- Высокая стойкость к воздействию воды, растворов солей, кислот, щелочей, а также к маслам, углеводородным топливам
- Высокая степень прозрачности смеси компонентов
- Без добавления фракционированных наполнителей применяется для устройства прозрачного наливного отделочного слоя декоративных покрытий
- Без запаха
- Высокие показатели гигиеничности и пожарной безопасности

<b>Основные свойства</b>	
<b>Состав</b>	Модифицированная эпоксидная смола, циклоалифатический полиамин, целевые добавки
<b>Соотношение компонентов 1 и 2</b>	1,73 : 1 (по массе)
<b>Жизнеспособность смеси компонентов 1 и 2 (при +20°C)</b>	не менее 15 мин
<b>Жизнеспособность рабочей смеси с наполнителем (при +20°C)</b>	не менее 30 мин
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	100 %
<b>Время отверждения покрытия (при +20°C и отн. влажности воздуха 70%)</b>	пешеходные нагрузки – не более 24 ч транспортные нагрузки – через 2-3 дня воздействие агрессивных сред – через 5 дней
<b>Адгезионная прочность</b>	не менее 2,5 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Рекомендованный фракционный состав наполнителя</b>	0,3-0,8 мм или 0,8-1,2 мм
<b>Рекомендованное соотношение «связующее / наполнитель»</b>	1 кг : 8-9 кг (расход на 1 м <sup>2</sup> )
<b>Комплектная упаковка</b>	15,5 кг (металлическое ведро и полиэтиленовая канистра)

## Основные области применения

**ПОЛИПЛАСТ 2001** применяется в качестве связующего для фракционированных наполнителей при устройстве высокопрочных покрытий пола внутри помещений там, где имеются повышенные требования к механической, химической и абразивной стойкости пола, в том числе в условиях повышенной влажности:

- для устройства высокопрочных покрытий пола в производственных, технических и административных помещениях (машиностроение, горнорудная промышленность, нефте- и газодобыча, энергетика, химическая промышленность, пищевая промышленность, транспорт, торговля и пр.).
- высокопрочные декоративные покрытия пола в жилищном и коммерческом строительстве (коридоры и лестницы, торговые залы, холлы, фойе, паркинги).
- для приготовления ремонтных полимербетонных растворов и шпатлевок.

## Рекомендации по применению

### Требования к свойствам и подготовке бетонного основания

Свойства бетонного основания и методы подготовки его поверхности должны соответствовать действующим строительно-техническим нормам. Основание должно быть прочным, однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, крошащихся участков, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии.

Основные требования к бетонному основанию:

прочность на сжатие – не менее 20 Н/мм<sup>2</sup>,  
прочность на отрыв – не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>.

Остаточная влажность основания не должна превышать 4% масс.

Бетонное основание обработать с помощью абразивного инструмента, дробеструйного, фрезероувального или шлифовального оборудования.

Для бетонных полов с упрочненным верхним слоем допускается только дробеструйная обработка.

Образовавшуюся при обработке пыль тщательно удалить с помощью промышленного пылесоса.

Поверхность бетона перед нанесением покрытий на основе ПОЛИПЛАСТ 2001 должна быть тщательно загрунтованной, однородной, сухой, не содержать загрязнений, препятствующих адгезии. Для грунтования подготовленного основания следует применять **Праймер 205** или **Праймер 204**.

Во время нанесения грунтовки на основание рекомендуется присыпать свеженанесенный грунтовочный слой подготовленным фракционированным кварцевым песком. Это позволяет увеличить прочность сцепления покрытия с основанием, особенно при сдвиговых нагрузках, а также, обеспечивает одинаковую смачиваемость поверхности основания на всей площади.

### Требования к условиям применения

Температура компонентов материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +10°C до +25°C

**Внимание !** Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше измеренной точки росы как во время применения материала, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации связующего.

Относительная влажность воздуха: не более 70 %

### Способ применения

Отдельно тщательно смешать компонент 1 и компонент 2 до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин). Приготовленное таким образом связующее полностью перелить в растворный смеситель небольшого объема (или смесительную емкость), где уже находится необходимое количество наполнителя. Тщательно перемешать связующее и наполнитель до однородного состояния. Рекомендуется использовать двухроторные смесители или смесители принудительного перемешивания для повышения эффективности смешивания.

Приготовленную рабочую смесь (раствор) распределить по поверхности основания вручную или с помощью «ящика» (screed-box). Формирование слоя покрытия и его заглаживание производить вручную или с помощью легких заглаживающих лопатных машин. Для окончательной отделки и запечатывания пор в покрытии стальными или резиновыми скребками нанести один или несколько слоев связующего ПОЛИПЛАСТ 2001. При необходимости использовать короткошерстный меховой валик.

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.). Отвержденный материал с инструмента удаляется только механически.

**Внимание !** Выбор грунтовки и вида кварцевого песка для присыпки и использования его в качестве наполнителя определяется системой покрытия и зависит от конкретных условий применения. За дополнительной информацией и консультациями обращайтесь к технико-коммерческим представителям компании Хантсман-НМГ.

### Гигиеническая характеристика

После полного отверждения покрытие пола на основе ПОЛИПЛАСТ 2001 является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем высоконаполненных бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

### Характеристики пожарной безопасности

После полного отверждения высоконаполненные покрытия пола на основе связующих ПОЛИПЛАСТ имеют следующие характеристики пожарной опасности по группам

Горючесть	Г 1
Воспламеняемость	В 2
Распространение пламени	РП 1
Дымообразование	Д 2
Токсичность продуктов горения	Т 1

## Меры безопасности

**ПОЛИПЛАСТ 2001** не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь.

Персонал, работающий со связующим, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности. Работы с применением связующего производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов связующего на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов связующего в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов связующего на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

## Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение компонентов связующего должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка компонентов связующего осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше +30°C.

Увеличение вязкости компонентов связующего при температурах ниже 0°C не приводит к необратимому изменению свойств связующего и ухудшению его качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах компоненты связующего следует выдержать в теплом сухом помещении перед применением. Открытую упаковку с остатками компонентов связующего хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности компонентов материала - 12 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности компоненты материала подлежат проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Производитель не несет ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

Настоящая информация является собственностью ЗАО «Хантсман-НМГ». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

**ЗАО «Хантсман-НМГ»**  
249032, Россия,  
Калужская область,  
г. Обнинск,  
Киевское шоссе, 110 км  
тел/факс: +7 (48439) 93 444  
[www.huntsman-nmg.com](http://www.huntsman-nmg.com)



ISO 9001:2008



ISO 14001:2004



OHSAS 18001:2007